



# Guia Prático Instalando o Sensor de RPM numa plantadeira para o CNC



# Guia Prático

## Instalando o Sensor de RPM numa plantadeira para o CNC

### Passo 1:

Instale o sensor indutivo na sua Coroa da Plantadeira:



**OBS:** Lembre-se que é necessário estar 1mm da coroa.

### Passo 2:

Depois de instalado o cabo trator



# Guia Prático

## Instalando o Sensor de RPM numa plantadeira para o CNC

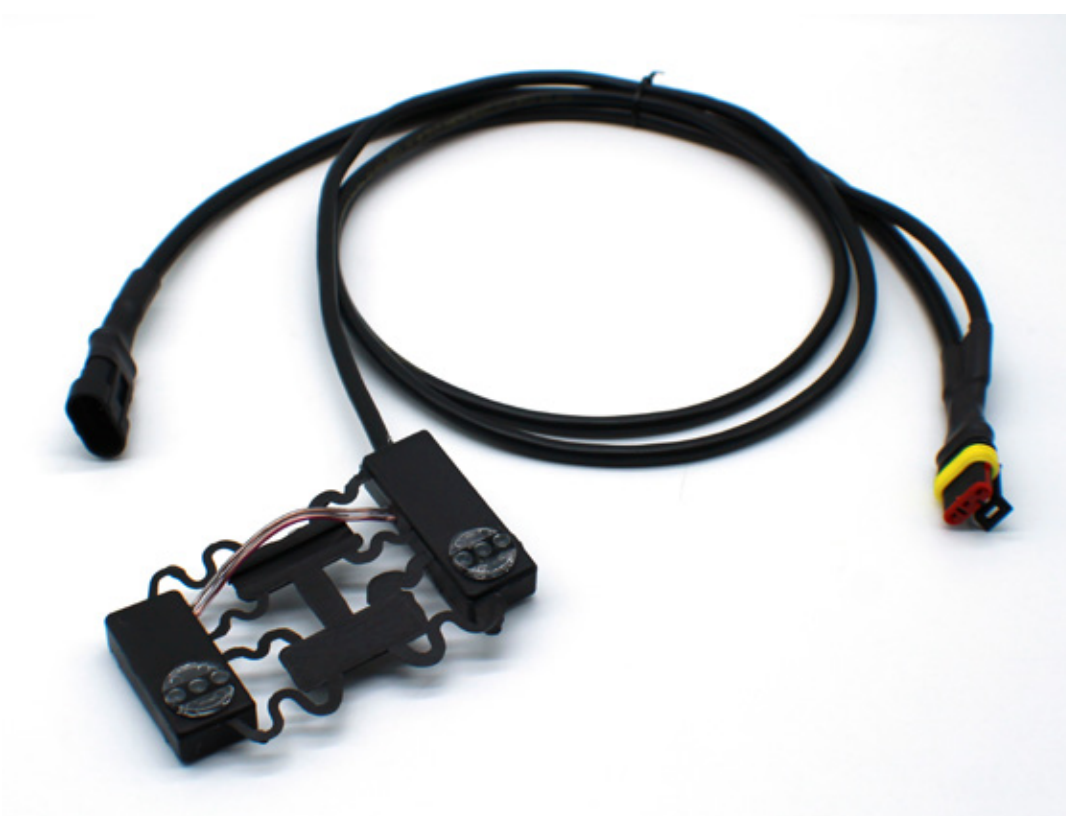
cabo plantadeira



Sensor 1(Plus)



e todos os sensores



# Guia Prático

## Instalando o Sensor de RPM numa plantadeira para o CNC

Conecte o Sensor indutivo no sensor 1(Plus):



Sensor 1 (Plus) tem essa conexão:



# Guia Prático

## Instalando o Sensor de RPM numa plantadeira para o CNC

### Passo 3:

Conecte o Sensor 2 no Sensor 1(Plus):



### Passo 4:

Conecte o Sensor 1 no cabo plantadeira:



# Guia Prático

## Instalando o Sensor de RPM numa plantadeira para o CNC

### Passo 5:

Depois de conectar tudo corretamente seu sistema vai ficar assim:



Pronto agora você pode configurar o P10, P11 e P12 no CNC, depois de feito a configuração é só plantar.