



Guia Prático MAX7 - CORTE DE SEÇÃO E CONTROLE DE VAZÃO CONFIGURAÇÕES DO MÓDULO



Guia Prático

Configurações do módulo

2.11 Configurações do módulo de corte de seções e controle de vazão

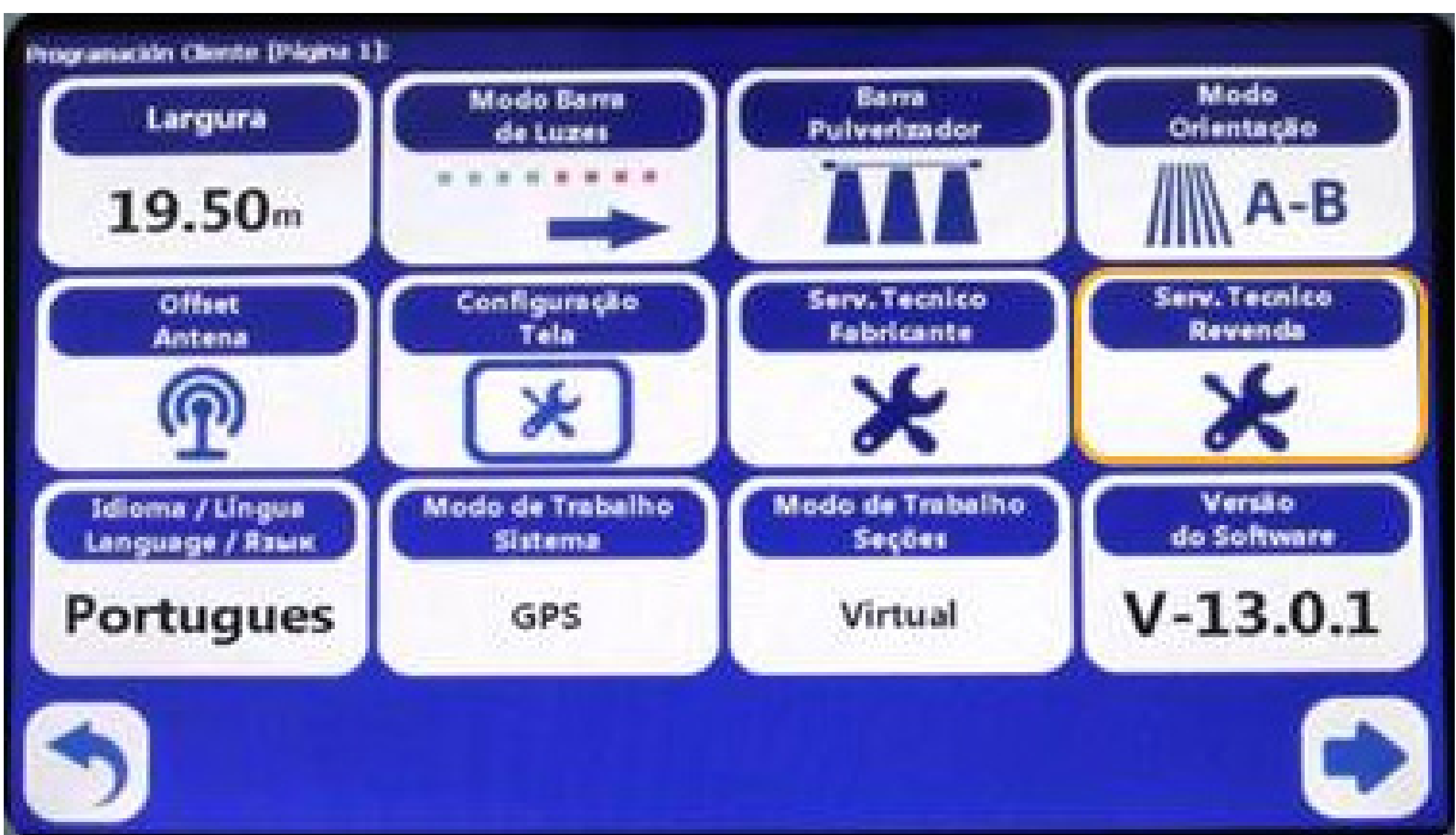
1. Na tela inicial pressione



Guia Prático

Configurações do módulo

2. Para abrir a TELA DE CONFIGURAÇÕES



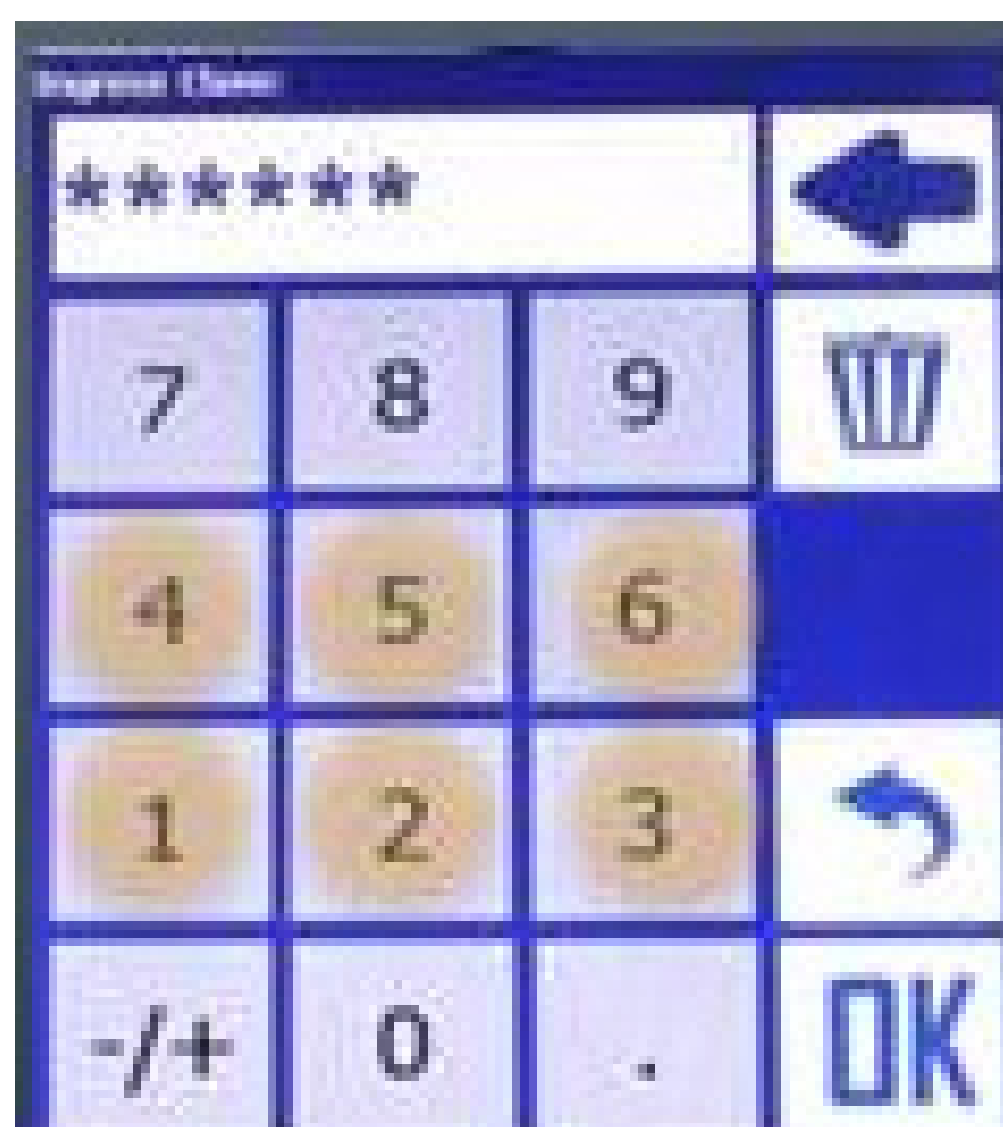
3. Pressione



e digite a senha 1 2 3 4 5 6

Guia Prático

Configurações do módulo



Ao acessar a TELA DE PROGRAMAÇÃO



Guia Prático

Configurações do módulo

Pressione



Para abrir uma janela de configurações específicas do **CONTROLE DE PULVERIZAÇÃO**



Guia Prático

Configurações do módulo



Definem a parametrização de leitura do fluxômetro



Ajusta a velocidade de pulverização, a partir da qual a válvula reguladora compensará a vazão do sistema de forma automática, mantendo a taxa programada, em L/ha.

Abaixo dessa velocidade, o sistema operará com vazão constante programada, em L/min.

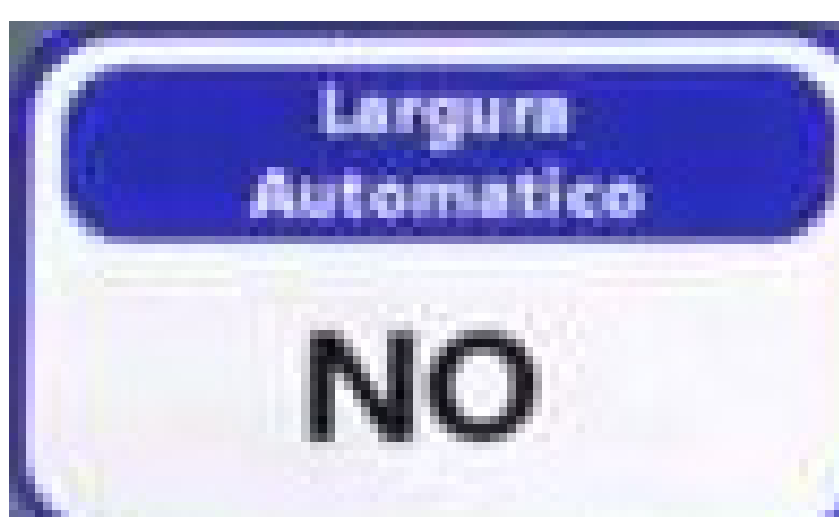
Guia Prático

Configurações do módulo

Na janela de configurações do controle de pulverização



Caso não seja utilizada via de retorno do comando de seções, deverá modificar esse parâmetro para “sim” para que o sistema atue a válvula reguladora para garantir equalização de pressão do sistema pela modificação automática da vazão total, conforme número de seções abertas.



Guia Prático

Configurações do módulo

Número do cabo do comando utilizado para controlar a válvula master



Redefine todas as configurações do módulo para valores iniciais de fábrica



Pressione



para abrir a segunda janela de configurações do módulo

Guia Prático

Configurações do módulo

Na segunda janela de CONFIGURAÇÃO DO MÓDULO



A opção



abre a janela:

The screenshot shows the 'Inversão de Válvulas' window with the following data:

| | | | |
|-------------|----|---------|----|
| Secão 1 | NO | Secão 5 | NO |
| Secão 2 | NO | Secão 6 | NO |
| Secão 3 | NO | Secão 7 | NO |
| Secão 4 | NO | Secão 8 | NO |
| Reguladora: | SI | | |

Guia Prático

Configurações do módulo

Que altera o comportamento elétrico no conector de comando de cada válvula, onde “não” significa tensões originais e “sim” significa inversão do sinal de tensão elétrica, invertendo abertura x fechamento.

Na segunda janela de CONFIGURAÇÃO DO MÓDULO



Pressione



Guia Prático

Configurações do módulo

Para abrir a janela de teste de válvulas

Controla a
vazão da válvula
reguladora



Comanda a
abertura das
válvulas
individualmente

Comanda a abertura
de todas as válvulas
simultaneamente

Guia Prático

Configurações do módulo

Leitura da vazão medida pelo sistema, em L/min



Na janela de teste de válvulas



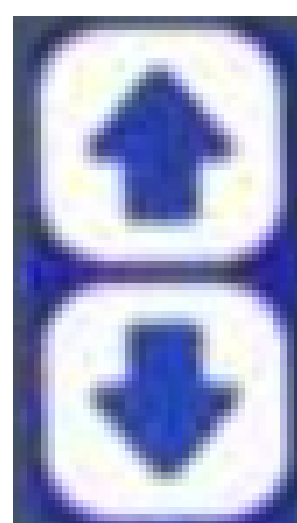
Para ajustar vazão x pressão no comando do pulverizador



Guia Prático

Configurações do módulo

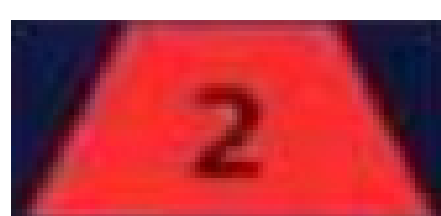
1. Ajuste a pressão do comando, regulando a vazão da válvula reguladora, setas



2. Ao desligar a SEÇÃO 1, ajuste a borboleta de vazão de retorno do comando para a primeira válvula, para que o sistema volte à pressão desejada



3. Ao desligar a SEÇÃO 2, ajuste a borboleta de vazão de retorno do comando para a segunda válvula, para que o sistema volte à pressão desejada



4. Repita o passo anterior para cada seção

Guia Prático

Configurações do módulo



Pressione “Voltar” para regressar à tela do módulo.

Pressione



para voltar à pag1 da janela de configurações do módulo



Guia Prático

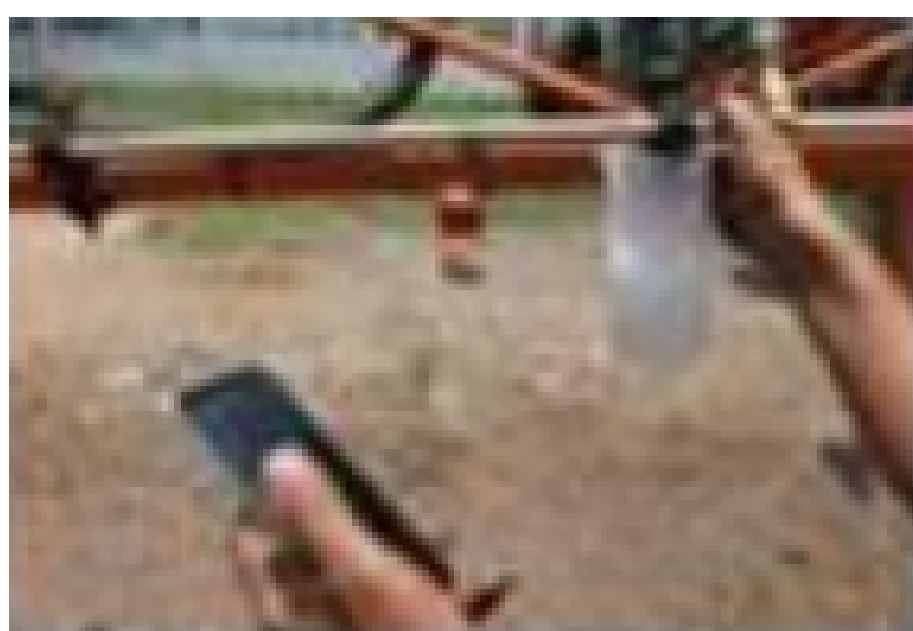
Configurações do módulo

Pressione



para ajustar o fator de resolução do fluxômetro:

1. Acionar a TDF do trator e acelerar até a rotação de trabalho para acionar a bomba do pulverizador
2. Abrir todas as seções do pulverizador e ajustar a pressão de trabalho no comando
3. Medir com copo graduado o volume pulverizado em um bico durante o período de 1min



Guia Prático

Configurações do módulo

4. Repetir medição para 4 bicos e calcular a média das 4 medições
5. Multiplicar o número total de bicos da barra pela média calculada no item anterior
6. Calcular o novo fator de resolução do fluxômetro utilizando:

$$K = \frac{Q \text{ Leitura}}{Q \text{ Real}} \times K \text{ Inicial}$$

Q Leitura:
valor mostrado na tela “Teste de Válvulas”

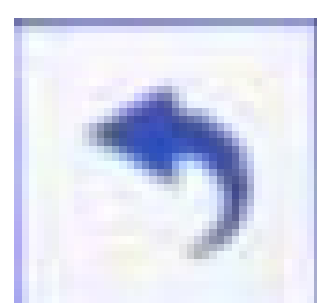
Q Real:
resultado calculado no item 5

K Inicial:
resolução atual

Guia Prático

Configurações do módulo

7. Alterar o valor numérico da “Resolução do Fluxômetro”

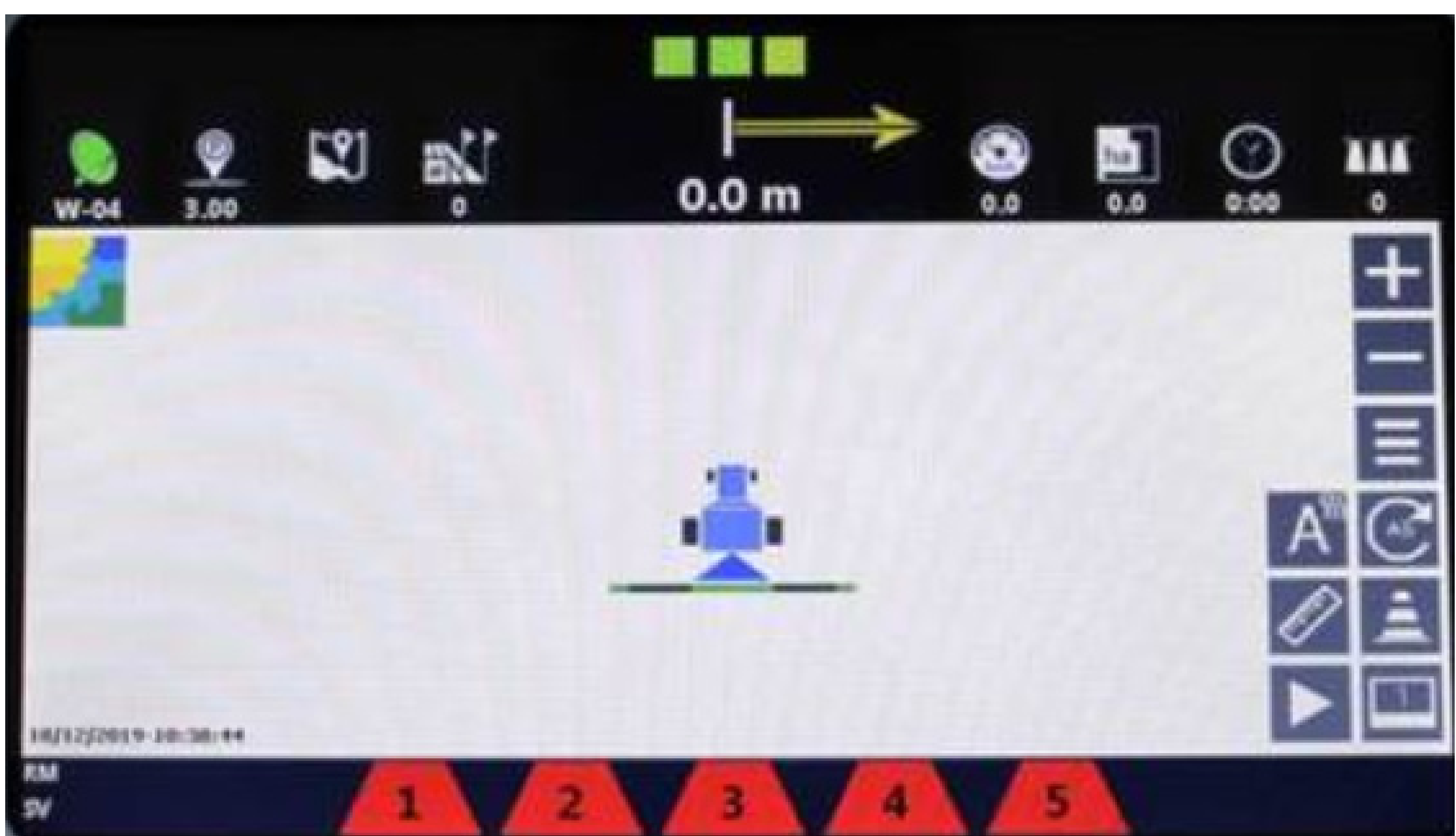


Pressione “Voltar” 3 vezes para regressar à tela inicial

Guia Prático

Configurações do módulo

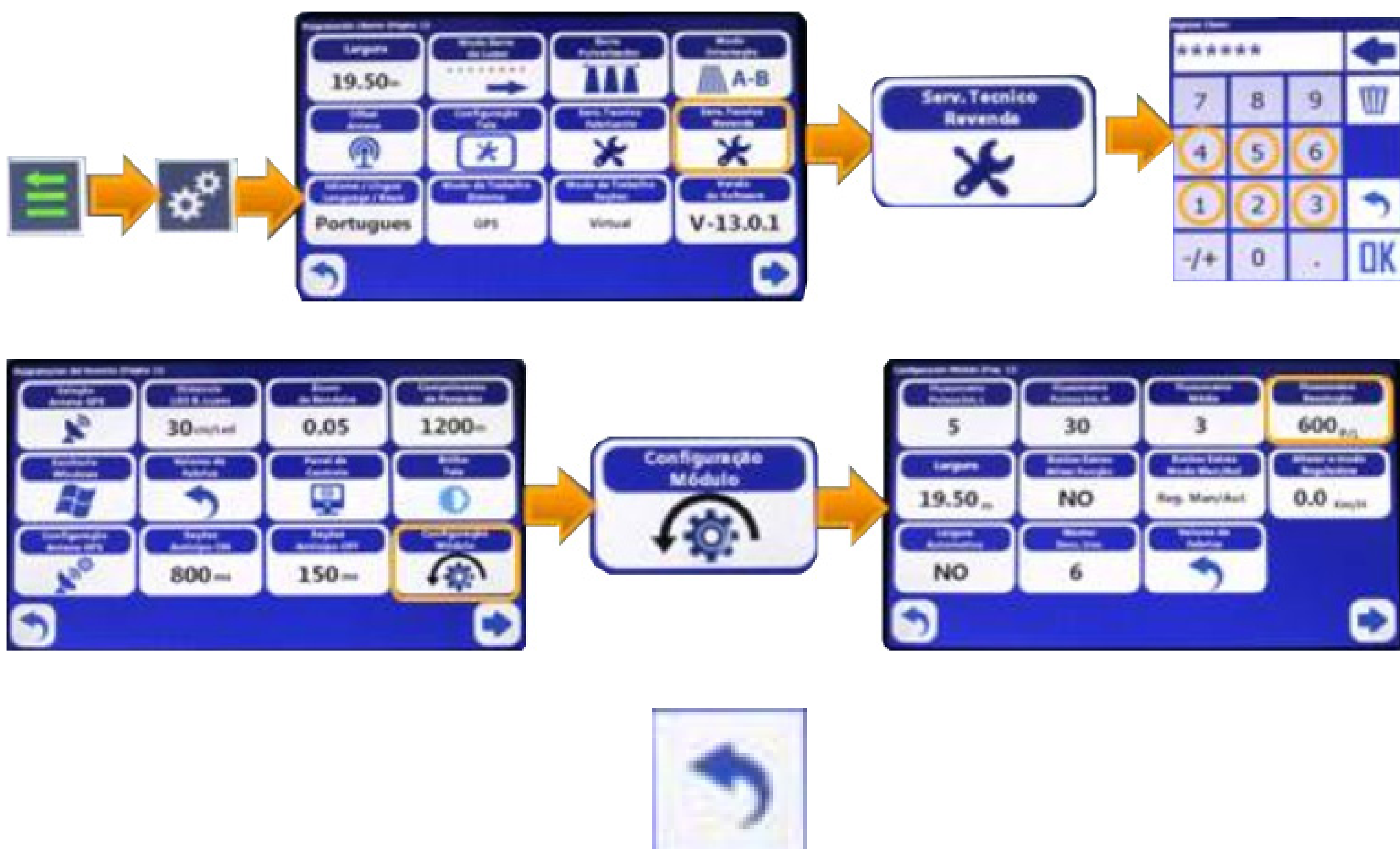
8. Para validar o fator de resolução, abastecer totalmente o tanque de pulverização e pulverizar todo o conteúdo, observando a indicação de “VOLUME TOTAL CONSUMIDO” na tela principal



Guia Prático

Configurações do módulo

9. Se necessário, alterar novamente o fator de resolução, calculando-se pela fórmula do item 6, substituindo Q Leitura pelo valor total consumido apontado pelo monitor e Q Real pelo volume total pulverizado



Pressione “Voltar” 3 vezes para regressar à tela inicial